

TEKNİK ÖZELLİKLER

Çalışma Sıcaklığı

- 1200°C / 1550°C

Sıcaklık Programlayıcısı

- Thermo PLC (Eternet bağlantısı opsiyoneldir.)

Sıcaklık Kontrol Formu

- PID

Sıcaklık Algılayıcı Tipi

- K-Tipi Isılçift (NiCr-Ni) / S-Tipi Isılçift (PtRh-Pt)

İzolasyon

- Seramik elyaf battaniye ve/veya hafif refrakter tuğla

Isıtıcılar

- Yüksek hız brülörleri

Gövde Konstrüksiyonu

- Kaynaklı çelik konstrüksiyon

Fırın Basıncı

- Kontrol edilebilir (Opsiyonel)

Fırın Atmosferi

- Oksidif / Nötr (Standart)
- Redüktif (Opsiyonel)

Rekuperatör

- Opsiyonel olarak tercih edilebilir

Pişirme ve Soğuma Süreci

- Programlanabilir

Kontrol Bölgesi

- Tek bölge / Çok bölge (Boyuta göre değişmektedir.)

Fırın Kapısı

- Menteşeli (Standart)
- Dikey hidrolik iticili (Opsiyonel)
(Fırın boyutuna göre değişmektedir)

Fırın Arabası Hareketi

- İnsan gücü ile manuel olarak

Standart Renk

- Bej (RAL 7032 W) + Turuncu (RAL 2004 W)
- Farklı renkler seçilebilir

